克磊镘│圆锥式破碎设备在铁路道砟和高品质级配骨料的生产中充分证实了其强劲实力

**柏林附近的一家公司正通过克磊镘 MOBICONE MCO 90i EVO2 移动圆锥式破碎设备进行材料再生处理以及碎石和高品质级配骨料的生产。自从 2021 年夏天，全球第一台 MOBICONE MCO 90i EVO2 就一直主要用于铁路道砟的再生施工。移动式筛分设备 MOBISCREEN MS 953 EVO 在圆锥式破碎设备下游作业。**

对铁路道砟具有高标准要求是因为，在高质量道床中，石料通过其锋利边缘相互紧密支撑，从而形成稳固的路基。因此，破碎过程的一个重要质量标准便是石料边缘的锋利度。此外，只有适合的材料才能为铁轨系统提供要求的弹性，并确保雨水顺畅地向下流动。

**采用闭路循环工艺进行再生处理和石料加工**

在柏林附近的施工现场，两台克磊镘设备主要用来加工预破碎筛分的材料。这包括大量碎石，它们通过加工被重新利用或破碎以生产高品质级配骨料。铁路道砟的粒径误差要求十分严格。一个重要的质量标准便是其误差值，这也是圆锥式破碎设备装备超大尺寸骨料回料系统的原因。借助回料皮带机，超大尺寸骨料可从 MOBICONE MCO 90i EVO2 的单层终筛分装置输送至料斗，从而进行闭路循环破碎。利用率得到优化的大尺寸筛面，即便是小于 20 mm 的骨料，也能进行高效筛分。

为了分离出其它粒径骨料，在圆锥式破碎设备下游部署了一台 MOBISCREEN MS 953 EVO 移动式筛分设备。该成品筛拥有大尺寸筛面，即使是小粒径骨料，也可确保高筛分产量。得益于设备设计和整体理念，这些筛分设备与克磊镘破碎设备是理想的配套施工组合。

**电气互锁功能可节省燃油并减轻了施工人员的工作负担**

通过设备间的电气互锁，整个流程得到优化：破碎筛分设备之间通过自动化控制系统相互调节，从而确保了加工过程的持续稳定。尽管两台设备彼此独立施工，但如遇故障或过度喂料，它们将会向其上游或下游设备发送信号。当遇到故障或过载时，整个生产线会快速且平稳地停止施工。此外，这还节省了燃油并减轻了施工人员的工作负担：上游或下游设备零碳排放施工，并且，一人便可操作整个系统。

**克磊镘 SPECTIVE CONNECT 实现了更高施工灵活性**

配备新型数字化解决方案 "SPECTIVE CONNECT" 的 SPECTIVE 操控理念显著提高了施工效率。12 英寸触控面板的用户导向简单且清晰。SPECTIVE CONNECT 可确保在破碎设备周围也能获取施工数据，因为它能够通过无线局域网在设备 100 m 半径范围内，将所有重要设备信息传输至智能手机的 SPECTIVE CONNECT 应用软件上。轮式装载机操作手或现场经理能够自行查看设备状态、产量或油耗信息以及可能的故障信息。

**可靠支持**

为了获得理想的完好率，设备业主高度重视维特根德国的售后服务，因为“服务品质出众。相应的服务合同使我们的工作更加轻松，我们确信一切都能快速完成。”Erdtrans 公司董事总经理称赞道。该新型破碎设备清楚地展示了现代设备技术可用于将回收材料生产为铁路道砟和其它高品质产品。

**Photos:**

  
KL\_MCO 90 EVO2\_Recycling\_DE

克磊镘移动圆锥式破碎设备 MOBICONE MCO 90i EVO2 与移动式筛分设备 MOBISCREEN MS 953 EVO 配套应用，共同生产铁路道砟和高品质级配骨料。



**KL\_MCO 90 EVO2\_Recycling\_DE\_1**

MCO 90i EVO2 和 MS 953 EVO 通过电气互锁功能，配套施工。



**KL\_MCO 90 EVO2\_Recycling\_DE\_2**

Erdtrans 公司董事总经理 Michael Schwarzer 先生（左）和维特根德国的特别顾问 Peter Schabacker 先生（右）正在查看新型 SPECTIVE 操控理念。

备注：这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请使用下载文件中 300 dpi 的高分辨率图片。

了解更多信息，联系方式如下：

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germany

电话：+49 (0) 2645 131 – 1966

传真：+49 (0) 2645 131 – 499

邮箱：PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com